



从流程开发到加工

laserDESK 是专业人士用来设置和执行激光处理的程序。它充分利用 SCANLAB 最新的控制卡和扫描系统的功能。

laserDESK 可以实现：

- 轻松设置和执行各种激光加工工作应用
- 激光应用的专业工艺开发可以利用 RTC 卡的众多功能得以实现
- 通过集成自动化和用户权限功能，实现安全批量生产

- 当使用 RTC6 和 excelliSCAN 系统时，自动支持 SCANahead 技术；无需设置经典的延时参数
- 通过支持多种激光类型和轴控制器进行不同制造环境下的集成
- 借助模式向导，简化了设备设置和工作流程
- 统一开发和批量生产的软件，将创新项目和流程快速推向市场
- SCANLAB 组件的最佳集成，如 3D 系统或 varioSCAN_{FLEX}

我们的专业程序员团队能确保使用 .NET 框架进行未来可靠的持续开发。

武汉诺雅光电科技有限公司

总部地址：武汉市东湖新技术开发区高新二路25号关南园三路一栋四楼
手机：13307122568/17762538550/17720521253/17786109802
电话：027-87618178

华南销售中心地址：东莞市松山湖总部一号8栋401

laserDESK 可以让您创建或执行激光作业和专业设置激光系统。它具有直观的图形化的用户界面。自动化解决方案以多种方式实现，以适应特定的系统设计。

图形处理

可视化和对象编辑

- 编辑和创建对象的全面功能
- 具有不同权限级别的用户管理
- 过程序列、输出数据和协议数据的可视化

基于对话框控制

- 硬件配置和校准向导，例如 参数向导或3D 校准助手
- 硬件配置模式对话框
- 互动对话，例如 用于激光和电机控制

顺序控制

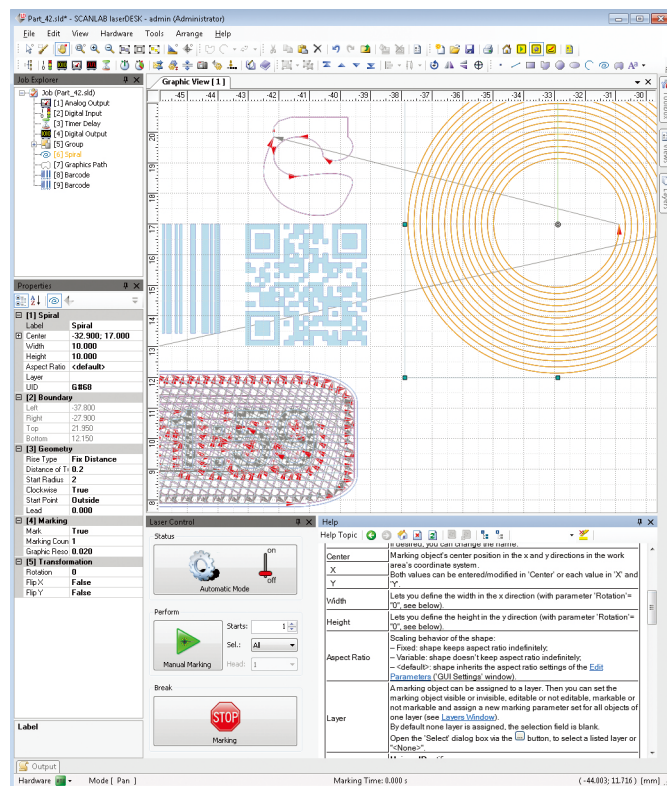
- 定义作业的流程序列
- 自动对填充和图形集进行分类
- 通过硬件信号有条件地执行作业版本

参数设置

- 目标取向的定义
- 对组或层的分配
- 程序库管理

可切换程序配置文件

- 使用设计概要创建和直接测试
- 用导向光轮廓进行定位和预览
- 根据生产情况的简单批量生产

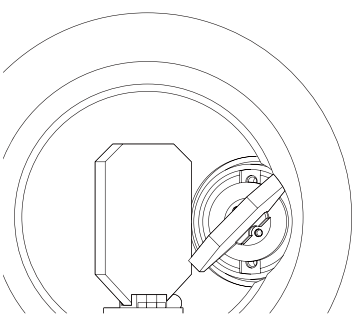
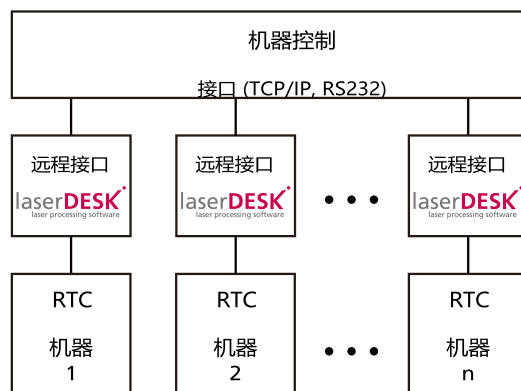


自动化处理

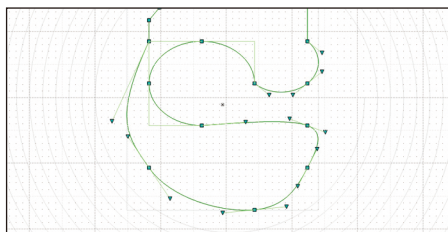
可编程远程接口为智能集成到自动化制造环境提供了可能，例如在工业 4.0框架内。流程可以灵活执行。laserDESK不同的通信操作允许生产系统作为主从关系集成。

通过远程接口实现自动化

- 硬件和激光系统的激活
- 作业和变体的加载和执行
- 更新文件内容或矢量数据
- 执行期间的系统状态监控
- 将外部传感器集成到处理序列中



laserDESK 提供多种工具来设置、执行、优化和管理复合激光加工任务，以及直接控制 RTC 卡。



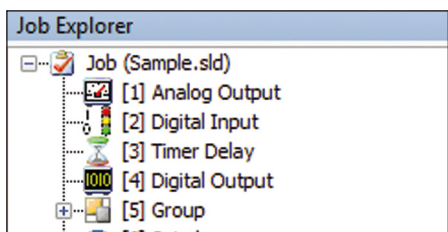
可标记对象

除了点状和线状对象，复杂的标记对象，如图形路径或 3D 螺旋也是可用的。对于创建，您可以使用贝塞尔曲线或圆弧段，这将为激光处理自动做好准备。这些标记对象可以在执行之前进行图形化的预处理。所有的对象都可以通过鼠标或者直接输入坐标轻松地创建、修改或定位。



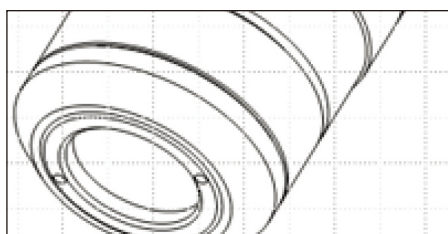
排版和数字

所有 TrueType 字体都可以用于文本标记。编码算法集成了单线字体、输出条码或二维码。在运行时，文本对象的内容可以自动排序和加载，或者由远程控制单独分配。



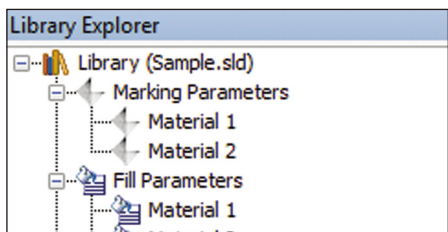
安全及控制要素

RTC的模拟和数字输入输出信号完全集成。这有助于实现安全电路，并允许在作业执行过程中信号的初始化和监视特定激光类型。此外，控制信号可以在作业处理过程中输出或查询。



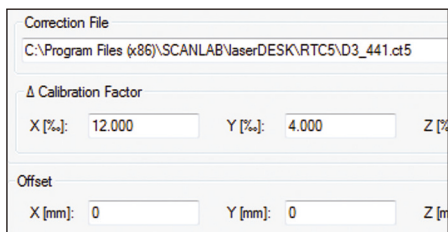
文件导入

通过导入，您可以加载用于位图处理的图像文件和用于预定义2D图形或3D对象结构的矢量文件。在导入期间，可以对向量数据进行排序和收集。这些对象是可伸缩、旋转和定位的。矢量数据也可以在点级别进行后处理。可以导入Stl文件，并将其拆分为用于2.5D处理（3D打印，深度雕刻）的层。导入后，这些层可以分别进行参数化。



参数设置

所有对象参数都可以在结构清晰的属性列表中轻松编辑。在这里，为对象、文本、填充和位图参数定义了单独的数据集。这些参数可以分别分配给每个对象，也可以通过库进行统一管理。您可以轻松地将参数集体分配给组或层中的对象。



修正定位

SCANLAB校正文件可确保扫描系统正确缩放对象处理的范围。位置校正通过偏移、缩放和旋转在作业中全局定义。集成的先导激光轮廓可让您直观地放置相对于工件的标记位置。

武汉诺雅光电科技有限公司

总部地址：武汉市东湖新技术开发区高新二路25号关南园三路一栋四楼
手机：13307122568/17762538550/17720521253/17786109802
电话：027-87618178

华南销售中心地址：东莞市松山湖总部一号8栋401

3D 校准导向

校准3轴扫描系统是一项非常艰巨的任务，但是 laserDESK 的新3D 校准功能确实使现在变得更加容易。对话框向导会完全指导用户完成复杂的校准过程，从而生成个性化的，特定的 3D校正文件，利用该文件可以对系统进行最佳校准。

超快速像素模式 (UFPM)

laserDESK 还支持带有激活的UFPM选件的 RTC6 控制卡。通过超快速像素模式功能，可以实现高达 3.2 MHz。

点距控制 (SDC)

laserDESK 通过SDC 选项，结合excelliSCAN 扫描头和RTC6 控制卡可扩展与速度相关的激光控制。与按需脉冲功能激光系统一起使用时，可以确保沿任何轮廓的脉冲距离恒定。

协议功能

结合 intelliSCAN 和 excelliSCAN 产品系列的数字伺服扫描系统，laserDESK可以在处理后查询行进轨迹，并以图形方式显示。这样就可以独立于轮廓保真度（甚至在没有任何实际标记的模拟中）或下游质量控制来调整标记参数。

通过电机控制

laserDESK 提供了一个接口，可在作业执行期间使用任何所需的电动机。

SCANahead 技术

laserDESK 软件可以与SCANLAB的 excelliSCAN 扫描头和 RTC6 PCI Express卡结合使用。为了充分利用SCANahead 技术的新功能，laserDESK 软件通过一些附加功能进行了扩展。

支持和服务

提供全面的 laserDESK 英语文档作为与上下文相关的帮助。为 laserDESK 提供响应性客户支持，SCANLAB 也定期在其网站上发布软件更新。

硬件需求

- 装有Windows 系统的个人电脑(.NET 4.5)
- 加密狗的USB接口
- RTC5 或 RTC6 卡
- 64-Bit 版本

1.6 版的功能

	Standard	Premium	Office*
RTC 集成	•	•	n. a.
可标记对象	•	•	•
排版	◦	•	•
图形编辑	•	•	•
填充	•	•	•
激光支持	•	•	n. a.
控制元件	•	•	•
变体	•	•	•
激光引导模式	•	•	n. a.
权限设置	•	•	•
飞行打标	•	•	n. a.
图层	◦	•	•
基于向导的控制	•	•	n. a.
协议功能	•	•	n. a.
Sky-Writing	•	•	•
第二扫描头	•	•	n. a.
远程接口	-	•	•
Tiling	-	•	•
速度相关的激光控制	-	•	◦
SCANahead 技术	-	•	◦
超快速像素模式 (UFPM)	•	•	•
带 stl 文件的图层	-	•	•
沿着标记的功率改变	-	•	•
虚线打标	-	•	n.a.
RTC6 网口	•	•	◦
3D 校准向导	-	•	n.a.
工作容积	2,5D	3D	3D
语言	de, en, ru, zh		

*) Office版无需RTC卡即可执行，专门用于创建和存储作业

- 启用
- 未启用
- 有限使用
- n.a. 不适用，因为硬件无法得到解决

